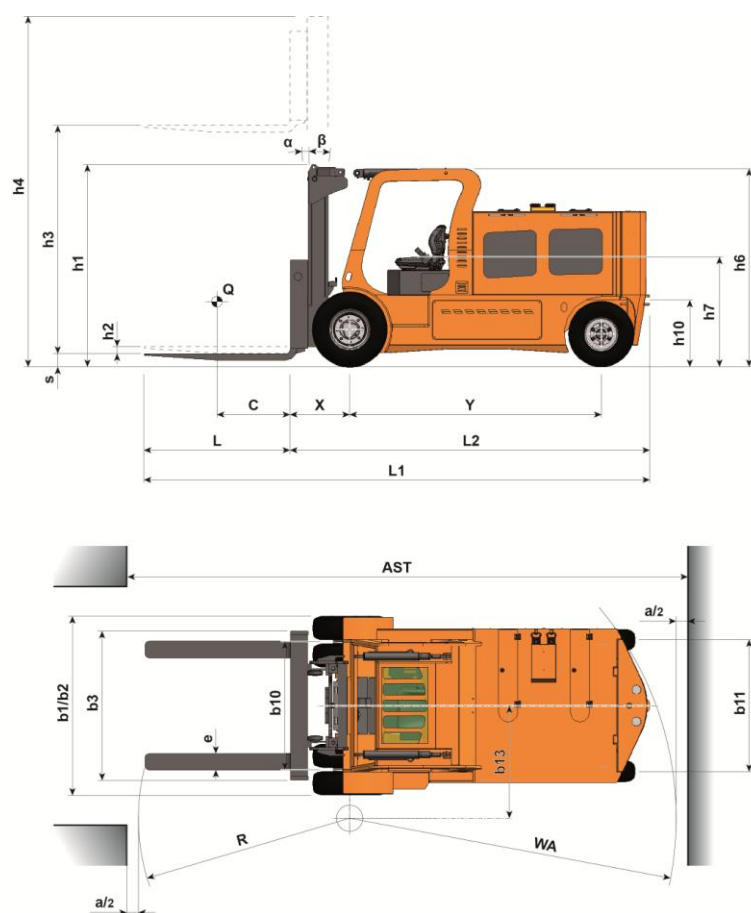


ALLGEMEINE MERKMALE

- TRAGFÄHIGKEIT 10.000-12.000 Kg
- LASTSCHWERPUNKT 600 mm
- SPANNUNG 120 V
- BAUHÖHE = 2150 mm
- CONTAINERFÄHIG
- SUPERELASTIKBEREIFUNG
- EXTREM KOMPAKT
- DC ANTRIEB
- OBENLIEGENDE NEIGEZYLLINDER
- ÖLBADBREMSE
- FAHRGESCHWINDIGKEIT 11,5 km/h
- HUBGESCHWINDIGKEIT 0,27 m/s
- GROSSE BATTERIEKAPAZITÄT



Die Carer Vorteile

Entworfen für den Umgang mit schweren Lasten innerhalb von Containern, bietet die K100 -120 hohe Leistung und zuverlässige Wendigkeit. Ein Kamerasystem ermöglicht maximale Sicht nach hinten auch unter schwierigen Bedingungen beim Umgang mit Lasten in Containern.



Bedienkomfort

Der Fahrerplatz ist geräumig und komfortabel. Die Hebel sind leicht zu bedienen. Das Lenkrad ist in Höhe und Neigung verstellbar. Das Easy Info Display zeigt den Zustand der Batterie und die

Betriebsstunden. Befindet sich die Batterieladeanzeige im roten Bereich wird zum Schutz der Batterie die Hubfunktion blockiert.

Technische Daten

Die hocheffizienten Elektromotoren bieten ein hohes Drehmoment. Die Leistung wird elektronisch kontrolliert. Das ermöglicht dieser Staplerserie unerreichte Geschwindigkeit und Wendigkeit. Das wartungsarme Ölbadbremssystem wird verwendet, um niedrigere Wartungskosten zu ermöglichen und bietet hohe Effektivität sowie regeneratives Bremsen, so dass die Bremsenergie zurückgewonnen werden kann. Stärke und Geschwindigkeit der Bremsverzögerung können individuell auf die Bedürfnisse des Fahrers eingestellt werden. Die Maschinen sind mit einer von Carer entwickelten und sehr stabilen



Lenkachse ausgestattet, die einen sehr starken Lenkeinschlag ermöglicht in Kombination mit einer weichen, sehr präzisen Lenkung, dank separater Lenkpumpe.



		C.A.R.E.R. Srl		
		K100	K120	
KERNMERKEN	1.1	Hersteller : (Kurzbezeichnung)		
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelek.		
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz		
	1.5	Tragfähigkeit : Nominal Hublast	Q (t)	
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	
	1.8	Lastabstand : von Mitte Vorderachse	X (mm)	
	1.9	Radstand	Y (mm)	
	1.9		14700	17600
GEWICHT	2.1	Eigengewicht : einschli. Batterie	(kg)	
	2.2	Achslast : mit Hublast, vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	
	2.3	Achslast : ohne Hublast, vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	
2.1		22070/2630	27450/2150	
2.2		7140/7560	9100/8500	
2.3				
RAUMGEWISSEN	3.1	Bereifung:		
	3.2	Reifengröße, vorn		
	3.3	Reifengröße, hinten		
	3.5	Räder (x-angetrieben) : Anzahl vorn/hinten		
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	
	3.2		300-15	300-15
	3.3		250-15	250-15
	3.5		4X/2	4X/2
	3.6		1400	1400
ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)	
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	
	4.3	Freihub	h2 (mm)	
	4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	
	4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	
	4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	
	4.19	Gesamtlänge	L1 (mm)	
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	L2 (mm)	
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	
	4.22	Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	essxl (mm)	
	4.23	Klasse FEM 2326/30, d.FEM / A,B		
	4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	Ast (mm)	
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)		
4.1		4/8	4/8	
4.2		2150	2150	
4.3		895	895	
4.4		2600	2600	
4.5		3920	3920	
4.7		2150	2150	
4.8		1150	1150	
4.12		720	720	
4.19		5200	5340	
4.20		4000	4140	
4.21		1950	1950	
4.22		200x80x1200	200x80x1200	
4.23		5A	CARER	
4.24		1600	1600	
4.31		135	135	
4.32		135	135	
4.33		5650	5750	
4.34		5850	5950	
4.35		3690	3690	
4.36		1380	1380	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	
	5.7	Steigfähigkeit : mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	
	5.8	max. Steigfähigkeit : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	
	5.9	Beschleunigungszeit : mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	
	5.10	Betriebsbremse : mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		
	5.1		10,0/11,5	9,5/11,0
5.2		0,15/0,27	0,14/0,23	
5.3		0,40/0,35	0,40/0,30	
5.5		6400/7200	5800/6600	
5.6		15900/16700	15300/16100	
5.7		5,2/9,8	4/7,9	
5.8		8,1/14,8	6,5/12,1	
5.9		6,5/6,2	7,2/6,8	
5.10		idr/elett	idr/elett	
MOTORISIERUNG	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (52 60 min)	(kW)	
	6.2	Elektro- Hubmotor, Leistung (52 60 min)	(kW)	
	6.4	Batteriespannung	U (V)	
	6.4.1	Batterie : Kapazität bei 5 stündl. Entladung	KS (Ah)	
	6.5	Batteriegewicht (min.)	(kg)	
6.1		27,5	27,5	
6.2		31,5	31,5	
6.4		120	120	
6.4.1		1240/1395	1395	
6.5		4600/5500	5100/5500	
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		
	8.2	Arbeitsdruck : für Anbaugeräte	(bar)	
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	
8.1		mosfet	mosfet	
8.2		160	160	
8.4		-	-	

(1) Con traslatore integrato nel montante
Le prestazioni si riferiscono a carrello in perfetta efficienza, con batteria di peso corrispondente ai valori indicati in 6.5