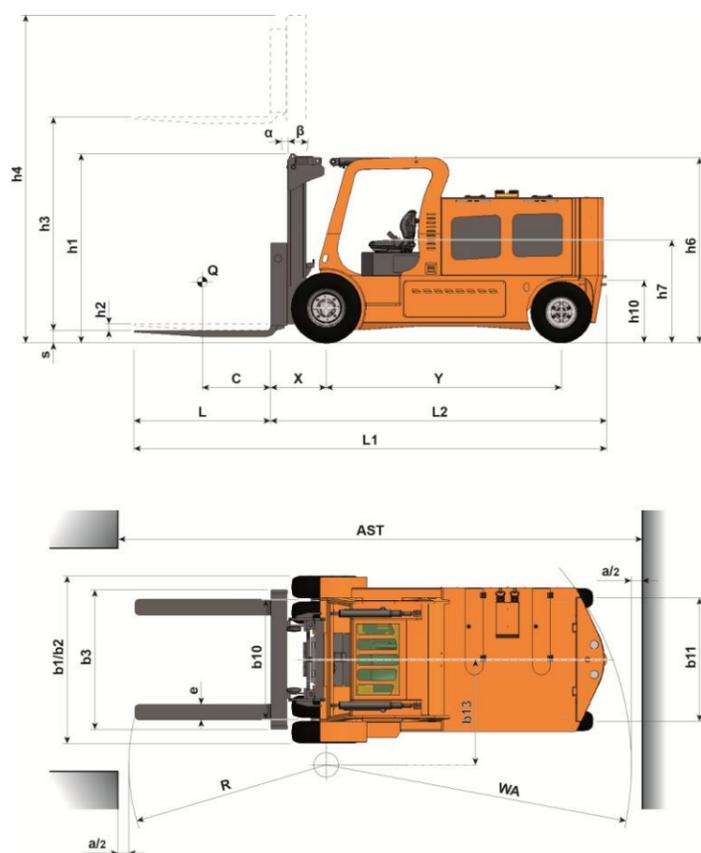


**ALLGEMEINE MERKMALE**

- TRAGFÄHIGKEIT 10.000-12.000 Kg
- LASTSCHWERPUNKT 600 mm
- SPANNUNG 120 V
- BAUHÖHE = 2150 mm
- CONTAINERFÄHIG
- SUPERELASTIKBEREIFUNG
- EXTREM KOMPAKT
- DC ANTRIEB
- OBENLIEGENDE NEIGEZYLLINDER
- ÖLBADBREMSE
- FAHRGESCHWINDIGKEIT 11,5 km/h
- HUBGESCHWINDIGKEIT 0,27 m/s
- GROSSE BATTERIEKAPAZITÄT



**Die Carer Vorteile**

Entworfen für den Umgang mit schweren Lasten innerhalb von Containern, bietet die K100 -120 hohe Leistung und zuverlässige Wendigkeit. Ein Kamerasystem ermöglicht maximale Sicht nach hinten auch unter schwierigen Bedingungen beim Umgang mit Lasten in Containern.



**Bedienkomfort**

Der Fahrerplatz ist geräumig und komfortabel. Die Hebel sind leicht zu bedienen. Das Lenkrad ist in Höhe und Neigung verstellbar. Das Easy Info Display zeigt den Zustand der Batterie und die

Betriebsstunden. Befindet sich die Batterieladeanzeige im roten Bereich wird zum Schutz der Batterie die Hubfunktion blockiert.

**Technische Daten**

Die hocheffizienten Elektromotoren bieten ein hohes Drehmoment. Die Leistung wird elektronisch kontrolliert. Das ermöglicht dieser Staplerserie unerreichte Geschwindigkeit und Wendigkeit. Das wartungsarme Ölbadbremssystem wird verwendet, um niedrigere Wartungskosten zu ermöglichen und bietet hohe Effektivität sowie regeneratives Bremsen, so dass die Bremsenergie zurückgewonnen werden kann. Stärke und Geschwindigkeit der Bremsverzögerung können individuell auf die Bedürfnisse des Fahrers eingestellt werden. Die Maschinen sind mit einer von Carer entwickelten und sehr stabilen



Lenkachse ausgestattet, die einen sehr starken Lenkeinschlag ermöglicht in Kombination mit einer weichen, sehr präzisen Lenkung, dank separater Lenkpumpe.



		C.A.R.E.R. Srl			
		K100	K120		
KERNMÄSSEN	1.1	Hersteller : (Kurzbezeichnung)			
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelek.	elektrica	elektrica	
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz	seduto	seduto	
	1.5	Tragfähigkeit : Nominal Hublast	10,0	12,0	
	1.6	Lastschwerpunkt	600	600	
	1.8	Lastabstand : von Mitte Vorderachse	760(1)	860(1)	
	1.9	Radstand	2760	2760	
	1.9	Radstand	14700	17600	
GEWICHT	2.1	Eigengewicht : einschli. Batterie	22070/2630	27450/2150	
	2.2	Achslast : mit Hublast, vorn/hinten (Mast senkrecht)	7140/7560	9100/8500	
	2.3	Achslast : ohne Hublast, vorn/hinten (Mast senkrecht)			
RAUFGEHÖREN	3.1	Bereifung:	SEG	SEG	
	3.2	Reifengröße, vorn	300-15	300-15	
	3.3	Reifengröße, hinten	250-15	250-15	
	3.5	Räder (x-angetrieben) : Anzahl vorn/hinten	4X/2	4X/2	
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1400	
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1420	
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)	4/8
		4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2150
		4.3	Freihub	h2 (mm)	895
		4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	2600
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	3920	
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2150	
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1150	
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	720	
4.19		Gesamtlänge	L1 (mm)	5200	
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	L2 (mm)	5340	
4.21	Länge einschl. Gabelrücken	L2 (mm)	4000	4140	
4.22	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1950	1950	
4.22	Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	essxtL (mm)	200x80x1200	200x80x1200	
4.23	Klasse FEM 2326/30, d.FEM / A,B		5A	CARER	
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1600	1600	
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	135	135	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	135	135	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	5650	5750	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	Ast (mm)	5850	5950	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	3690	3690	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	1380	1380	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	10,0/11,5	9,5/11,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,15/0,27	0,14/0,23
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,40/0,35	0,40/0,30
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (5 Minuten)	(N)	6400/7200	5800/6600
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	15900/16700	15300/16100
	5.7	Steigfähigkeit : mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	5,2/9,8	4/7,9
	5.8	max. Steigfähigkeit : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	8,1/14,8	6,5/12,1
	5.9	Beschleunigungszeit : mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	6,5/6,2	7,2/6,8
	5.10	Betriebsbremse : mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		idr/elett	idr/elett
	MOTORISIERUNG	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (52 60 min)	(kW)	27,5
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (52 60 min)	(kW)	31,5	31,5
6.4		Batteriespannung	U (V)	120	120
6.4.1		Batterie : Kapazität bei 5 stündl. Entladung	KS (Ah)	1240/1395	1395
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	4600/5500	5100/5500
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		mosfet	mosfet
	8.2	Arbeitsdruck : für Anbaugeräte	(bar)	160	160
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dB(A))	-	-

(1) Con traslatore integrato nel montante  
Le prestazioni si riferiscono a carrello in perfetta efficienza, con batteria di peso corrispondente ai valori indicati in 6.5